

Bartoszyce, dnia 24 maja 2021 r.

OŚ.6222.1.2021.EK

DECYZJA

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz.U.2021.735 z późn. zm.), art. 181 ust. 1 pkt. 1, art. 183 ust.1, art. 192, art. 214 ust. 1 i ust. 4, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo Ochrony Środowiska (Dz.U.2020.1219 t.j.), art. 43, art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz.U.2021.779 z późn. zm.), § 1, pkt. 3 ppkt. 5 Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. 2014.1169) po rozpatrzeniu wniosku spółki AN-DOM Budownictwo Sp. z o.o., Sp. k., ul. Kościuszki 56A, 05-270 Marki z dnia 10.03.2021 r. (data wpływu 12.03.2021 r.), uzupełnionego pismem z dnia 30.03.2021 r. (data wpływu 02.04.2021 r.), o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę na terenie Cegielni w Sagnitach, Sagnity 34, 11-220 Górowo Iławeckie, udzielonego przez Starostę Bartoszyckiego w decyzji z dnia 12.02.2008 roku znak: R-7644-1/4/2007, zmienionej decyzją z dnia 08.05.2011 roku znak: R.6222.1.2011, decyzją z dnia 13.12.2012 roku znak: R.6222.1.2012, decyzją z dnia 27.05.2014 roku znak: R.6222.1.2014.EP, decyzją z dnia 15.04.2016 roku znak: R.6222.1.2016.EP oraz decyzją z dnia 16.05.2018 roku znak: OŚ.6222.1.2018, w zakresie emisji odpadów oraz rozszerzenia pozwolenia zintegrowanego o nowy rodzaj działalności – przetwarzanie odpadów.

**Starosta Bartoszycki
orzeka co następuje:**

1. Zmienia się decyzję Starosty Bartoszyckiego znak: R-7644-1/4/2007 z dnia 12.02.2008 r. udzielającej spółce AN-DOM Budownictwo Sp. z o.o. Sp. k. z siedzibą w 05-270 Marki, ul. Kościuszki 56A pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę, zmienioną decyzjami R.6222.1.2011 z dnia 08.05.2011 r., R.6222.1.2012 z dnia 13.12.2012 r., R.6222.1.2013 z dnia 23.01.2013 r., R.6222.1.2014.EP z dnia 27.05.2014 r., R.6222.1.2016.EP z dnia 15.04.2016r., R.6222.1.2018.EK z dnia 16.05.2018r. w następujący sposób:

- a) punkt **I.3.** decyzji określający rodzaj prowadzonej działalności oraz rodzaj i parametry instalacji, istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom, otrzymuje brzmienie:

W skład instalacji, dla której wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego wchodzi w szczególności:

- a) piec kręgowy Hoffmana (45-komorowy),
- b) suszarnia wyrobów mokrych wraz z nagrzewnicą powietrza,
- c) gniotownik - 1 szt
- d) walec gładki - 1 szt
- e) przecierak - 1 szt
- f) mieszadło - 1 szt
- g) prasa - 1 szt
- h) ucinacz-1 szt
- i) ładowarka - 1 szt.,
- j) spycharka - 1 szt.,
- k) samochód „wywrotka” (Kraz) - 2 szt.,

l) koparka K-611 - 1 szt.

- b) punkt IV decyzji określający wielkość dopuszczalnej emisji w zakresie wytwarzania odpadów, w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, nie większą niż wynikająca z prawidłowej eksploatacji instalacji oraz zezwalam na odzysk odpadów,

przy czym:

1. rodzaj, ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku, miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów, sposób dalszego gospodarowania odpadami, określam w tabeli nr 4

otrzymuje brzmienie:

Tabela nr 4

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok	Źródło powstawania odpadów oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadów
ODPADY NIEBEZPIECZNE				
1.	Mineralne oleje hydrauliczne, nie zawierające związków chlorowcoorganicznych 13 01 10*	0,240	Odpady powstają podczas przeglądów eksploatacyjnych maszyn i urządzeń. Skład chemiczny oleju odpadowego zależy od rodzaju zużytych olejów, źródła pochodzenia poszczególnych składników olejów bazowych, przemian fizykochemicznych, jakim one ulegały w czasie eksploatacji. Całkowitą ilość zanieczyszczeń i domieszek w oleju przepracowanym szacuje się na 20 – 30% masy. Składają się na nie: woda – do 10% masy, niespalone paliwo – do 10% masy, produkty zużycia mechanicznego, sole i tlenki metali do 0,5% masy. Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III	Odpady gromadzone są w oznakowanym, szczelnym pojemniku i magazynowane w budynku na terenie zakładu na wybetonowanej posadzce. Po nagromadzeniu odpad przekazywany uprawnionemu podmiotowi w celu przeprowadzenia odzysku lub unieszkodliwienia.

			do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz.U.UE.L. z 2014r. Nr 365 poz.89) odpady te mogą wykazywać właściwości m.in.: HP4 – drażniące, HP5 – działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 – ekotoksyczne. Odpad w postaci ciekłej, palny.	
2.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych 13 02 05*	0,480	Odpady powstające podczas prac serwisowych maszyn roboczych i pojazdów ciężarowych. Skład chemiczny oleju odpadowego zależy od rodzaju zużytych olejów, źródła pochodzenia poszczególnych składników olejów bazowych, przemian fizykochemicznych, jakim one ulegały w czasie eksploatacji. Całkowitą ilość zanieczyszczeń i domieszek w oleju przepracowanym szacuje się na 20 – 30% masy. Składają się na nie: woda – do 10% masy, niespalone paliwo – do 10% masy, produkty zużycia mechanicznego, sole i tlenki metali do 0,5% masy. Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy	Odpady gromadzone są w oznakowanym, szczelnym pojemniku i magazynowane w budynku na terenie zakładu na wybetonowanej posadzce. Po nagromadzeniu odpad przekazywany uprawnionemu podmiotowi w celu przeprowadzenia odzysku lub unieszkodliwienia.

			(Dz.U.UE.L. z 2014r. Nr 365 poz.89) odpady te mogą wykazywać właściwości m.in.: HP4 – drażniące, HP5 – działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 – ekotoksyczne. Odpad w postaci ciekłej, palny.	
3.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi 15 02 02*	0,140	Odpady powstające podczas prac serwisowych maszyn roboczych i pojazdów ciężarowych oraz w przypadku użycia sorbentu substancji ropopochodnych. Będzie to papier (głównie celuloza) oraz tkaniny (m.in. bawełna) wykorzystywane do wycierania, wytworzone bezpośrednio podczas prac serwisowych maszyn roboczych i pojazdów ciężarowych, a także specjalistyczne sorbenty do zbierania wycieków zanieczyszczone m.in. olejami silnikowymi, hydraulicznymi, smarami itp. Będą one wykazywały właściwości jak dla substancji, którymi są zanieczyszczone. Do odpadów tych zaliczamy również zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi ubrania robocze pracowników. Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie	Odpady gromadzone są w oznakowanym, szczelnym pojemniku i magazynowane w budynku na terenie zakładu. Po nagromadzeniu odpad przekazywany uprawnionemu podmiotowi w celu przeprowadzenia odzysku lub unieszkodliwienia.

			odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz.U.UE.L. z 2014r. Nr 365 poz.89) odpady te mogą wykazywać właściwości m.in.: HP4 – drażniące, HP5 – działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP 6 – ostra toksyczność, HP 7 – rakotwórcze, HP11 – mutagenne, HP14 – ekotoksyczne. Odpad w postaci stałej, palny.	
4.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 16 02 13*	0,025	Są to zużyte lampy fluorescencyjne i inne zawierające rtęć. Składają się ze szkła pokrytego luminoforem, tworzywa sztucznego, aluminium, a wypełnione są parami rtęci i argonu. Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz.U.UE.L. z 2014r. Nr 365 poz.89) odpady te mogą wykazywać właściwości m.in.: HP4 – drażniące, HP5 – działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 – ekotoksyczne. Odpad w postaci stałej.	Lampy umieszczane są w kartonowych osłonkach, w szafce lub w pojemniku w budynku na terenie zakładu. Po nagromadzeniu odpad przekazywany uprawnionemu podmiotowi w celu przeprowadzenia odzysku lub unieszkodliwienia.
5.	Baterie i akumulatory ołowiowe 16 06 01*	0,040	Zużyte akumulatory maszyn roboczych i pojazdów ciężarowych. Klasyfikowane są jako odpad niebezpieczny ze względu na zawarty w nich	Akumulatory gromadzone są w budynku na terenie zakładu na betonowej posadzce. Po

			elektrolit. Podstawowe elementy wchodzące w skład akumulatora to: elektrolit – kwas siarkowy, szlamy kwasu siarkowego (siarczan ołowiu), pozostałości metali ciężkich – ołów metaliczny i związki ołowiu, polipropylen, odpady żelaza. Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz.U.UE.L. z 2014r. Nr 365 poz.89) odpady te mogą wykazywać właściwości m.in.: HP8 – żrące, HP6 – toksyczne, HP14 – ekotoksyczne. Odpad w postaci stałej.	nagromadzeniu odpad przekazywany uprawnionemu podmiotowi w celu przeprowadzenia odzysku lub unieszkodliwienia.
6.	Filtry olejowe 16 01 07*	0,030	Zużyte filtry olejowe silników maszyn roboczych i pojazdów ciężarowych. Filtry olejowe zanieczyszczone będą olejem silnikowym, w samochodzie służą do filtrowania oleju silnikowego z występujących podczas pracy zanieczyszczeń organicznych i nieorganicznych. Zanieczyszczenia organiczne w filtrze to: pozostałości po niespalonym paliwie, produkty utleniania, termicznego rozkładu i spalania samego oleju. Zanieczyszczenia nieorganiczne: pył oraz cząstki metali. Głównym	Odpady gromadzone są w oznakowanym, szczelnym pojemniku i magazynowane w budynku na terenie zakładu na wybetonowanej posadzce. Po nagromadzeniu odpad przekazywany uprawnionemu podmiotowi w celu przeprowadzenia odzysku lub unieszkodliwienia.

			zanieczyszczeniem filtra będzie olej silnikowy podstawowe właściwości podano jak dla oleju silnikowego. Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz.U.UE.L. z 2014r. Nr 365 poz.89) mogą wykazywać właściwości m.in.: HP4 – drażniące, HP5 – działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 – ekotoksyczne. Odpad w postaci stałej, palny.	
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
1.	Żużle, popioły paleniskowe 10 01 01	800,0	Odpady powstające podczas energetycznego spalania węgla kamiennego. W ich skład może wchodzić m. in.: fosfor, potas, wapń, magnez, siarka, sód. Odpady nie będą wykazywały właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz.U.UE.L. z 2014r. Nr 365 poz.89) klasyfikujące je jako odpad niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, niepalny.	Magazynowanie przejściowo (do czasu poddania do odzyskowi) w zadaszonym zasieku obok budynku produkcyjnego lub na utwardzonym placu przy budynku nagrzewnicy. Odpad odzyskiwany we własnym zakresie. Stosowanie odpadu jako dodatek do surówki glinianej oraz do utwardzania dróg - tylko żużle 10 01 01 ex.

2.	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej) 10 12 08	3445,6	Odpady wyrobów ceramicznych powstające podczas procesu produkcyjnego, które zostały wybrakowane oraz gruz, który powstaje podczas rozkruszania murów komór pieca kręgowego po zakończonym procesie wypalania wyrobów. Odpady nie będą wykazywały właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz.U.UE.L. z 2014r. Nr 365 poz.89) klasyfikujące je jako odpad niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, niepalny.	Magazynowanie luzem na utwardzonym podłożu w zasięgu. Po nagromadzeniu odpad przekazywany jest osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącymi przedsiębiorcami oraz przedsiębiorcom posiadającym właściwe zezwolenie, w celu odzysku metodą R5 lub wykorzystywany do odzysku we własnym zakresie - stosowany do utwardzenia dróg.
3.	Opakowania z papieru i tektury 15 01 01	1,200	Są to gilzy(rolki) po folii termokurczliwej oraz opakowania po materiałach biurowych i częściach zamiennych maszyn i urządzeń. Papier jest produktem powstałym z celulozy, włókno ścieru drzewnego – otrzymywane poprzez starcie i zmielenie bali sosnowych (tzw. papierówki) w procesie rozwłókniania mechanicznego. Czasem stosowany jest proces rozwłókniania chemicznego i mają zastosowanie inne włókna roślinne (słoma, trzcina, bawełna, len, konopie, bambus). Zastosowanie ma też makulatura	Magazynowanie luzem w budynku. Po nagromadzeniu odpad przekazywany uprawnionemu podmiotowi posiadającemu zezwolenie w zakresie gospodarki odpadami.

			uprzednio poddana procesowi dyspersji. Oprócz włókien organicznych w skład papieru wchodzi substancje niewłókniste – wypełniacze organiczne: np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Wypełniacze poprawiają właściwości papieru (gładkość, samozerwalność, nieprzezroczystość, białość, odcień). Tektura – jest produktem powstałym z połączenia kilku warstw masy papierniczej (masa celulozy z masą ścieru drzewnego, i z masą z oczyszczzonej i rozwłóknionej makulatury). Odpady nie będą wykazywały właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz.U.UE.L. z 2014r. Nr 365 poz.89) klasyfikujące je jako odpad niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, palny.	
4.	Opakowania z tworzyw sztucznych 15 01 02	0,920	Opakowania po materiałach biurowych i częściach zamiennych maszyn i urządzeń oraz ścinki folii termokurczliwej powstające podczas pakowania wyrobów.	Magazynowanie luzem w budynku. Po nagromadzeniu odpad przekazywany uprawnionemu podmiotowi

			Odpady tworzyw sztucznych będą to materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp. Odpady nie będą wykazywały właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz.U.UE.L. z 2014r. Nr 365 poz.89) klasyfikujące je jako odpad niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, palny.	posiadającemu zezwolenie w zakresie gospodarki odpadami.
5.	Zużyte opony 16 01 03	0,800	Zużyte opony pojazdów pracujących na potrzeby zakładu. Opona składa się z: bieżnika, osnowy, boku, stopki, opasania. Osnowa, wykonywana jest z kordu wiskozowego, poliamidowego, poliestrowego lub stalowego. Pomiędzy warstwami osnowy i bieżnikiem znajduje się guma, która jest naturalnym lub sztucznym wulkanizowanym kauczukiem (cis-poliizopren lub cispolibutadien). W skład	Gromadzone na utwardzonym podłożu w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu. Po nagromadzeniu odpad przekazywany uprawnionemu podmiotowi posiadającemu zezwolenie w zakresie gospodarki odpadami.

			kauczuku wchodzi ponadto żywice, białka, węglowodory i sole nieorganiczne. W skład chemiczny gumy opon wchodzi: polimer gumowy(SBR) 62,1% sadza 31% rozcieńczalnik 1,9% tlenek cynku 1,9% kwas stearynowy 1,2% siarka 1,1% katalizator 0,7. Odpady nie będą wykazywały właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz.U.UE.L. z 2014r. Nr 365 poz.89) klasyfikujące je jako odpad niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, palny.	
6.	Metale żelazne (złom) 16 01 17	12,00	Wyeksploatowane lub uszkodzone części maszyn i urządzeń wykonane z żelaza, lub jego stopów z węglem: żeliwo i stal oraz stopów z manganem, chromem, molibdenem, wanadem i wieloma innymi tzw. stałe stopowe. Odpady nie będą wykazywały właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy	Gromadzone na utwardzonym podłożu w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu. Po nagromadzeniu odpad przekazywany uprawnionemu podmiotowi posiadającemu zezwolenie w zakresie gospodarki odpadami.

			(Dz.U.U.E.L. z 2014r. Nr 365 poz.89) klasyfikujące je jako odpad niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, niepalny.	
7.	Inne niewymienione odpady 16 01 99	0,350	Wyeksploatowane pasy transmisyjne przenośników - pozadrogowych maszyn roboczych, utworzone z tworzyw sztucznych. Odpady tworzyw sztucznych będą to materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp. Odpady nie będą wykazywały właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz.U.U.E.L. z 2014r. Nr 365 poz.89) klasyfikujące je jako odpad niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, palny.	Gromadzone na utwardzonym podłożu w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu. Po nagromadzeniu odpad przekazywany uprawnionemu podmiotowi posiadającemu zezwolenie w zakresie gospodarki odpadami.
8.	Żelazo i stal 17 04 05	42,00	Wyeksploatowane lub uszkodzone elementy konstrukcyjne, które składać się będą z żelaza i/lub stali. Odpady nie będą wykazywały właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji	Gromadzone na utwardzonym podłożu w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu. Po nagromadzeniu odpad

			(UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz.U.UE.L. z 2014r. Nr 365 poz.89) klasyfikujące je jako odpad niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, niepalny.	przekazywany uprawnionemu podmiotowi posiadającemu zezwolenie w zakresie gospodarki odpadami.
--	--	--	---	---

SPOSOBY ZAPOBIEGANIA POWSTAWANIU ODPADÓW LUB OGRANICZANIA ILOŚCI ODPADÓW I ICH NEGATYWNEGO ODDZIAŁYWANIA NA ŚRODOWISKO:

Działalność Zakładu, związana jest z powstawaniem odpadów, w tym również odpadów niebezpiecznych. Nie ma możliwości technicznych zastosowania procesów bezodpadowych, dlatego też w celu prawidłowej gospodarki odpadami Zakład stosuje następujące zasady gospodarowania oraz minimalizacji ilości wytwarzanych odpadów:

- odpady niebezpieczne różnych rodzajów oraz odpady niebezpieczne z odpadami innymi niż niebezpieczne nie są mieszane;
- odpady z miejsc powstawania do miejsca magazynowania dostarczane są w pojemnikach zapewniających bezpieczeństwo ludzi i środowiska;
- zapewniane jest zagospodarowanie wytwarzanych odpadów zgodnie z hierarchią określoną w ustawie o odpadach;
- odpady przekazywane są wyłącznie podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia lub osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, które wykorzystują odpady na potrzeby własne zgodnie z obowiązującymi przepisami;
- preferowane jest przekazywanie odpadów odbiorcom zapewniającym odzysk wytworzonych odpadów; □ prowadzona jest ilościowa i jakościowa ewidencja wytwarzanych odpadów z zastosowaniem karty ewidencji odpadów oraz karty przekazania odpadów;
- zapewnione jest bezpieczne dla środowiska i zdrowia ludzi magazynowanie odpadów, z zachowaniem następujących zasad:

* odpady są magazynowane wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny,

* miejsca magazynowania odpadów są oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt,

* sposób magazynowania odpadów uwzględnia właściwości fizyczne i chemiczne odpadów;

- wytworzone odpady mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez:

* 1 rok – w przypadku magazynowania odpadów niebezpiecznych, odpadów palnych, niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i odpadów pochodzących z przetworzenia odpadów komunalnych,

* 3 lata – w przypadku magazynowania pozostałych odpadów;

- odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane wyłącznie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez rok;

- stosowane są surowce i materiały oraz urządzenia wysokiej jakości, gwarantujące dłuższą eksploatację instalacji.

oraz

2. rodzaj, ilość odpadów przewidywanych do odzysku w okresie roku, miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz metody odzysku na terenie zakładu określam w tabeli nr 5,
otrzymuje brzmienie:

Tabela nr 5

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok	Metody odzysku odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	mieszanki popiołowe-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych 10 01 80	10 152,0	R5 - Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych (wykorzystanie odpadu w całości jako dodatku do surowca)	magazynowany przejściowo (do czasu poddania go odzyskowi) w zadaszonym zasieku obok budynku produkcyjnego
2.	żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04) 10 01 01	800,0 (odpady wytworzone we własnym zakresie oraz nabywane od innych wytwórców)	R5 - Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych (wykorzystanie odpadu w całości jako dodatku do surowca oraz do utwardzania dróg – tylko żużle 10 01 01 ex)	magazynowany przejściowo (do czasu poddania go odzyskowi) w zadaszonym zasieku obok budynku produkcyjnego lub na utwardzonym placu przy budynku nagrzewnicy
3.	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej) 10 12 08	1700,0	R5 - Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych (wykorzystanie odpadu jako materiał do utwardzania dróg i placów na terenie zakładu lub kopalni surowca)	powstający w zakładzie odpad będzie magazynowany przejściowo (do czasu poddania go odzyskowi) na haldzie stanowiącej otwarty magazyn dla tego odpadu

- c) dodaje się pkt. **IVa** określający maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów przetwarzanych magazynowanych jednocześnie oraz w okresie roku, największą masę odpadów przetwarzanych wynikającą z wymiarów obiektu, przy czym:

IVa. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów przetwarzanych magazynowanych jednocześnie oraz w okresie roku, największa masa odpadów przetwarzanych wynikająca z wymiarów obiektu, określam w tabeli nr 6

Tabela nr 6

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Miejsce magazynowania	Maksymalna masa odpadów magazynowanych		Największa masa odpadów wynikająca z wymiarów obiektu [Mg]
				jednocześnie w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg/rok]	
1.	Mieszanki popiołowe-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	10 01 80	zadaszona zasieka	160,0 ¹⁾	10 152,0	378,0 ²⁾
2.	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	10 01 01	zadaszona zasieka	160,0 ¹⁾	800,0	378,0 ²⁾
			utwardzony plac przy budynku nagrzewnicy	20,0		100,0
3	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana(po przeróbce termicznej)	10 12 08	hałda stanowiąca otwarty magazyn	50,0	1700,0	76,8

1) Sumaryczna maksymalna masa odpadów o kodach 10 01 80 i 10 01 01 magazynowanych jednocześnie w tym samym czasie nie przekroczy 160 Mg

2) Sumaryczna największa masa odpadów o kodach 10 01 80 i 10 01 01 wynikająca z wymiarów obiektu nie przekroczy 378 Mg

d) dodaje się pkt. **IVb** określający powierzchnię magazynowa miejsc magazynowania odpadów, maksymalną i największą łączną masę odpadów, które mogą być magazynowane jednocześnie oraz całkowitą pojemność miejsc magazynowania odpadów, przy czym:

IVb. Powierzchnia magazynowa miejsc magazynowania odpadów, maksymalna i największa łączna masa odpadów, które mogą być magazynowane jednocześnie oraz całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów, określam w tabeli nr 7:

Tabela nr 7

Miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia magazynowa [m ²]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Największa łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Całkowita pojemność miejsc magazynowania [Mg]
zadaszona zaskieka (miejsce magazynowania odpadu o kodzie 10 01 80 oraz o kodzie 10 01 01)	105,0	160,0	378,0	380,0
Utworzony plac przy budynku nagrzewnicy (miejsce magazynowania odpadu o kodzie 10 01 01)	50,0	20,0	100,0	100,0
hałda stanowiąca otwarty magazyn (miejsce magazynowania odpadu o kodzie 10 12 08)	64,0	50,0	76,8	80,0

- e) dodaje się pkt. **IVc** określający zabezpieczenie roszczeń:
Zabezpieczenie roszczeń ustanowione jest w formie depozytu w wysokości 2 304 zł (słownie: dwa tysiące trzysta cztery złote 00/100).
- f) punkt **VII** decyzji, określający bilans masowy wykorzystywanych materiałów i paliw (zużycie roczne) otrzymuje brzmienie:

VII. Bilans masowy wykorzystywanych materiałów i paliw (zużycie roczne):

1. glina 21.363,0 Mg
2. popioły 10.152,0 Mg
3. trociny 1.068,0 Mg
5. żużle 800,0 Mg
6. węgiel kamienny 3.300,0 Mg
7. energia elektryczna 650,0 MWh
8. woda:

Cel zużycia wody	Zużycie wody w m ³
------------------	-------------------------------

	na miesiąc	na rok
socjalno-bytowe	50,0	600,0
technologiczne	39,33	472,0

2. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

W dniu 12 marca 2021 r. do tutejszego organu wpłynął wniosek spółki AN-DOM Budownictwo Sp. z o.o., Sp. k., ul. Kościuszki 56A, 05-270 Marki o zmianę decyzji Starosty Bartoszyckiego z dnia 12 lutego 2008 r. znak: R-7644-1/4/2007 (z późn. zm.) udzielającej spółce AN-DOM Budownictwo Sp. z o.o. Sp. k. pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę, zlokalizowanej na terenie zakładu produkcji wyrobów ceramicznych w Sagnitach 34, gm. Górowo Iławeckie w zakresie emisji odpadów oraz rozszerzenia pozwolenia zintegrowanego o nowy rodzaj działalności – przetwarzanie odpadów. Zmiana w zakresie emisji polega na usunięciu z decyzji odpadu wytwarzanego o kodzie 03 01 05, zmianę ilości odpadów wytwarzanych o kodach 13 02 05* i 10 01 01 oraz dodanie informacji na temat składu chemicznego i właściwości odpadów wytwarzanych – zgodnie z obowiązującymi przepisami. Dodatkowo w ramach wniosku spółka wystąpiła o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów. Obecnie obowiązująca decyzja udzielająca pozwolenia zintegrowanego w zakresie przetwarzania odpadów wygasła z dniem 5 marca 2020 r. (na podstawie art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 z późn. zm.)). Wnioskowany zakres przetwarzania odpadów jest zgodny z dotychczasowym zezwoleniem. W stosunku do poprzedniego zezwolenia zachodzą zmiany polegające na usunięciu odpadów przewidzianych do przetwarzania o kodach ex 03 01 05 i 19 12 10 oraz zmianie ilości odpadu przewidzianego do przetwarzania o kodzie 10 01 01.

Ponadto w związku z wejściem w życie w dniu 05.09.2018 r. ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 z późn. zm.) zmianie uległ m.in. art. 184 ust. 4 pkt 5, 6, 7 oraz art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 z późn. zm.) w związku z tym do wniosku dołączono wymagane zaświadczenia i oświadczenia o niekaralności za przestępstwa przeciwko środowisku.

Pismem znak: OŚ.6222.1.2021.EK z dnia 17 marca 2021 r. poinformowano wnioskodawcę o wszczęciu postępowania oraz zwrócono się z prośbą do Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Olsztynie Delegatury w Elblągu o wyznaczenie terminu kontroli w związku z art. 41 a ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14.12.2012r. o odpadach (t.j. Dz.U..2020.797 z późn. zm.). Przedmiotową kontrolę w zakresie objętym wnioskiem rozpoczęto 24.03.2021 r. a zakończono 16.04.2021 r. W trakcie trwania kontroli tj. w dnia 02.04.2021 r. do tutejszego organu wpłynęło pismo spółki AN-DOM Budownictwo Sp. z o.o. Sp. k. – wnioskodawcy informujące o wniesieniu zmiany do złożonego wniosku dotyczącej wyłączenia z obowiązku prowadzenia wizyjnego systemu kontroli miejsc magazynowania odpadów. Informacja ta została przekazana do Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Olsztynie Delegatury w Elblągu pismem znak: OŚ.6222.1.2021.EK z dnia 06.04.2021 r. Pismem znak: WIOŚ-EL-I.703.7.313.108.2021.jg z dnia 16 kwietnia 2021 r. WIOŚ Delagatura w Elblągu przedłużyła załatwienie sprawy do dnia 14.05.2021 r. Do tutejszego organu dnia 23.04.2021 r. wpłynęło postanowienie znak: WIOŚ-E1-I.703.12.313.9.2021.jg z dnia 20 kwietnia 2021 r. wydane na podstawie art. 41 a ust. 1 i 3 ustawy z dnia 14.12.2012r. o odpadach (t.j. Dz.U..2020.797 z późn. zm.), określające zgodność instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania z obowiązującymi przepisami ochrony środowiska. W związku z powyższym dnia 28.04.2021 r. Starosta Bartoszycki wydał postanowienie określające wysokość zabezpieczenia roszczeń, zobowiązujące spółkę AN-DOM

Budownictwo Sp. z o.o. Sp. k. – wnioskodawcę do dokonania wpłaty wyliczonej kwoty w formie depozytu na właściwy rachunek bankowy Starostwa Powiatowego w Bartoszycach. Dnia 18.05.2021 r. Wnioskodawca - spółka AN-DOM Budownictwo Sp. z o.o. Sp. k. poinformował Starostę Bartoszyckiego o dokonaniu wpłaty zgodnie z wydanym postanowieniem.

W związku z powyższym orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie:

- Od niniejszej decyzji służy prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Olsztynie za pośrednictwem Starosty Bartoszyckiego w terminie 14 dni od daty doręczenia decyzji.



Z up. STAROSTY
Anna Urbańska
Naczelnik Wydziału
Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. AN-DOM Budownictwo Sp. z o.o. Sp. Komandytowa ul. Kościuszki 56A, 05-270 Marki
2. a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska ul. Wawelska 52/54 00-922 Warszawa
2. Wojewoda Warmińsko-Mazurski ul. Piłsudskiego 7/9 10-575 Olsztyn
3. Marszałek Województwa Warmińsko-Mazurskiego ul. E. Plater 1 10-562 Olsztyn
4. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska ul. Powstańców Warszawskich 10 82-300 Elbląg
5. Wójt Gminy Górowo Iławeckie ul. Kościuszki 17 11-220 Górowo Iławeckie