

**Uchwała nr VIII/56/99**

**Rady Powiatu w Bartoszczach**

**z dnia 7 lipca 1999 roku.**

**w sprawie: zatwierdzenia zmian w statucie Szpitala Powiatowego  
im. Jana Pawła II w Bartoszczach.**

*Na podstawie art. 12 pkt 8 lit. i) ustawy z dnia 5 czerwca 1998 r. o samorządzie powiatowym (Dz. U. Nr 91, poz. 578) oraz art. 39 ust 2. ustawy z dnia 30 sierpnia 1991 r. o zakładach opieki zdrowotnej (Dz. U. Nr 91, poz. 408 z późn. zm.) Rada Powiatu uchwala co następuje :*

§ 1.

Zatwierdza się zmiany w statucie Szpitala Powiatowego im. Jana Pawła II w Bartoszczach zawarte w uchwale nr 2 Rady Społecznej Szpitala z dnia 24 czerwca 1999 r. stanowiącej załącznik nr 1 do uchwały.

§ 2

Wykonanie uchwały powierza się Radzie Społecznej i Dyrektorowi Szpitala Powiatowego im. Jana Pawła II w Bartoszczach.

§ 3

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

**RADA POWIATU  
W BARTOSZCZACH**

**WICEPRZEWODNICZĄCY RADY**

*Jerzy Bachar*

## **Uchwała Nr 2**

### **Rady Społecznej Szpitala Powiatowego im. Jana Pawła II w Bartoszycach z dnia 24 czerwca 1999 r.**

**W sprawie :** zmian statutu Szpitala Powiatowego im. Jana Pawła II w Bartoszycach .

Na podstawie art. 39 ust. 2 ustawy z dnia 30 sierpnia 1991 r. o zakładach opieki zdrowotnej ( Dz. U. Nr 91 , poz. 408 z póź. zm. ) uchwala się co następuje :

#### **§ 1**

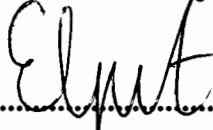
W statucie Szpitala Powiatowego im. Jana Pawła II w Bartoszycach wprowadza się następujące zmiany :

1. W § 10 w pkt 1 dodaje się : „ rehabilitacji neurologicznej ” .
2. Pkt 3 § w 15 otrzymuje brzmienie : „ Zastępcy Dyrektora d/s Finansowych ” .  
Zmienia się numerację punktów 3 , 4 , 5 odpowiednio na 4 , 5 , 6 .
3. W § 16 zdanie drugie otrzymuje brzmienie : „ Zastępcy Dyrektora podlegają bezpośrednio Dyrektorowi Szpitala i wyłącznie od niego otrzymują polecenia służbowe ” .
4. W § 29 ust 3 dodaje się litery :  
„ h ) usług hotelarskich ,  
„ i ) innych usług świadczonych przez szpital ” .
5. Struktura Organizacyjna Szpitala Powiatowego im. Jana Pawła II w Bartoszycach otrzymuje brzmienie określone w załączniku do uchwały .

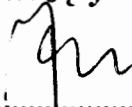
#### **§ 2**

Niniejsze zmiany wchodzi w życie z dniem zatwierdzenia przez podmiot , który utworzył szpital .

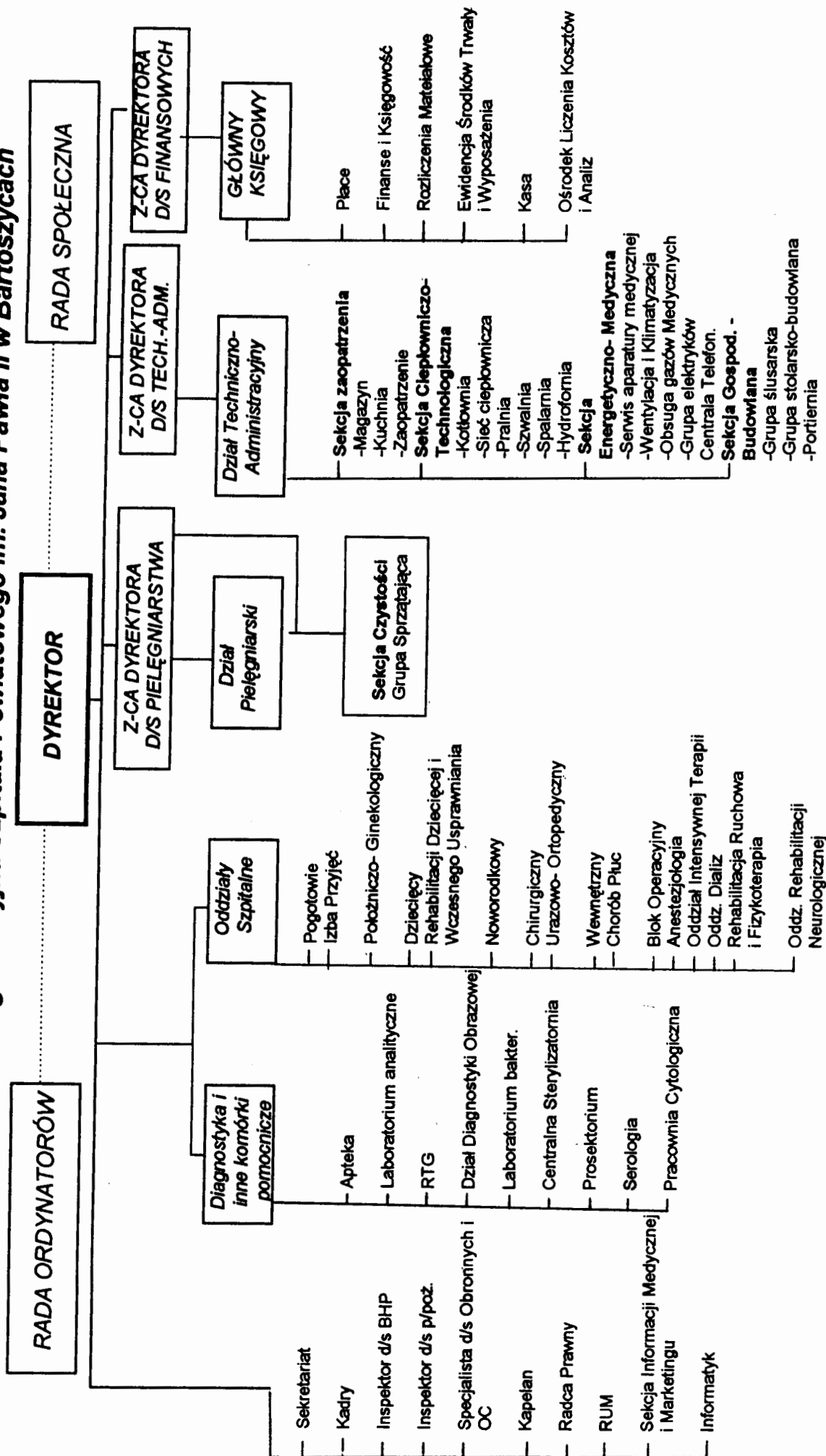
**Sekretarz**

  
.....  
**Elżbieta Gut**

**Przewodniczący**

  
.....  
**Janusz Dąbrowski**

## Struktura Organizacyjna Szpitala Powiatowego im. Jana Pawła II w Bartoszycach



Rada Społeczna: .....

Przewodniczący: .....

Sekretarz: .....